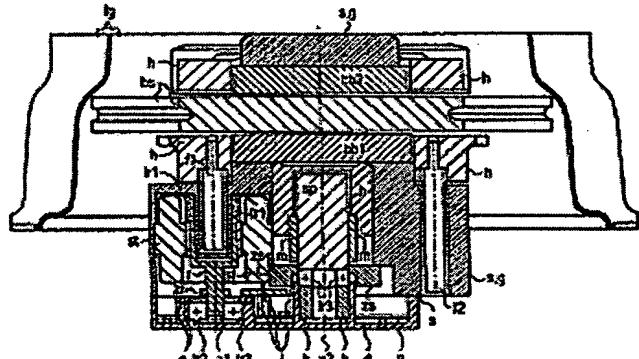


MODULE OF AN ELECTROMECHANICALLY ACTUATED DISC BRAKE AND A DISC BRAKE COMPRISING A MODULE OF THIS TYPE**Patent number:** WO0236982**Publication date:** 2002-05-10**Inventor:** LIEBL MARTINA [DE]; MOHR VOLKER [DE]**Applicant:** SIEMENS AG [DE];, LIEBL MARTINA [DE];, MOHR VOLKER [DE]**Classification:**- **International:** F16D65/21- **european:** F16D65/14B6B; F16D65/14D6B2; F16D65/14P4D4;
F16D65/14P6F2**Application number:** WO2001DE04032 20011023**Priority number(s):** DE20001054938 20001106**Also published as:** DE10054938 (A1)**Cited documents:**

- US4865162
- WO0002302
- DE19519310
- US6098762

Abstract of WO0236982

The housing of the module is formed by a one-piece cover (d) of a brake calliper (s). An electromotor, which has a rotor (r) that is mounted at one end on the floor of the cover (d) so that it can be rotated about a first axis (a1), is installed on the floor of the cover (d), the first axis (a1) running substantially perpendicular to the floor of the cover (d). A first part of a spindle drive is mounted on the cover (d) so that it can be rotated about a second axis (a2) but cannot be displaced. The bearing (lr3) of the first part of the spindle drive is connected to the floor of the cover (d) in a fixed manner, the second axis (a2) running substantially perpendicular to the floor of the cover (d) and being located at a distance from the first axis (a1). The module has a spur-gear for converting the rotational displacement of the rotor (r) into a rotational displacement of the first part of the spindle drive.



This Page Blank (uspto)



**(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

**⑫ Offenlegungsschrift
⑩ DE 100 54 938 A 1**

⑤ Int. Cl.⁷:
F 16 D 65/21
H 02 K 7/10

(21) Aktenzeichen: 100 54 938-1
(22) Anmeldetag: 6. 11. 2000
(43) Offenlegungstag: 29. 5. 2002

⑦1 Anmelder:
Siemens AG, 80333 München, DE

(72) Erfinder:
Liebl, Martina, 93053 Regensburg, DE; Mohr,
Volker, 93138 Lappersdorf, DE

⑤6 Entgegenhaltungen:

DE 196 29 936 C1
DE 196 52 230 A1
DE 295 22 063 U1
US 48 09 824
WO 99 60 285 A1
JP 00-0 18 293 A

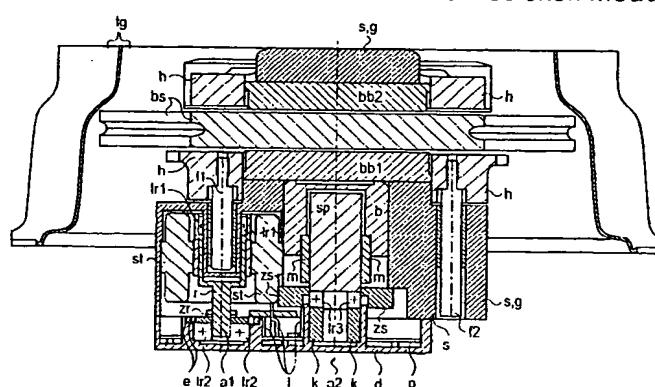
Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen.

Die folgenden Angaben sind

54) Modul einer elektromechanisch betätigbaren Scheibenbremse und Scheibenbremse mit einem solchen Modul

57) Modul einer elektromechanisch betätigbarer Schleuder

Das Gehäuse des Moduls wird durch einen einstückig ausgebildeten Deckel (d) eines Bremssattels (s) gebildet. Am Boden des Deckels (d) ist ein Elektromotor montiert, der einen Rotor (r) aufweist, der mit einem Ende um eine erste Achse (a1) drehbar am Boden des Deckels (d) gelagert ist, wobei die erste Achse (a1) im Wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels (d) verläuft. Ein erster Teil eines Spindelgetriebes ist am Deckel (d) um eine zweite Achse (a2) drehbar, aber nicht verschiebbar gelagert. Das Lager (1r3) des ersten Teils des Spindelgetriebes ist mit dem Boden des Deckels (d) fest verbunden, wobei die zweite Achse (a2) im Wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels (d) verläuft und von der ersten Achse (a1) abstandet ist. Das Modul weist ein Stirnradgetriebe zum Umwandeln der Drehbewegung des Rotors (r) in eine Drehbewegung des ersten Teils des Spindelgetriebes auf.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Modul einer elektromechanisch betätigten Scheibenbremse und eine Scheibenbremse mit einem solchen Modul.

[0002] Eine elektromechanisch betätigte Scheibenbremse ist beispielsweise in DE 196 29 936 offenbart. Die Scheibenbremse weist einen als Schwimmsattel ausgebildeten Bremszettel auf. Im Schwimmsattel sind zwei Bremsbeläge angeordnet die zum Bremsen einer Bremsplatte an die Bremsplatte beidseitig angedrückt werden. An einen Bremsbelag grenzt ein Bremskolben an, der senkrecht zur Bremsplatte verschiebbar angeordnet ist. Die Scheibenbremse weist ferner einen Elektromotor mit einem Rotor auf. Die Drehbewegung des Rotors wird mit mechanischen Mitteln in eine Linearbewegung des Betätigungselements umgewandelt.

[0003] Bei der Herstellung der Scheibenbremse werden in der Regel zunächst Module der Scheibenbremse erzeugt und anschließend zusammengesetzt. Verschiedene Module können von verschiedenen Zulieferern bezogen werden und anschließend zusammengesetzt werden. Die Module sollten vor der Zusammensetzung auf ihre Funktionsfähigkeit überprüft werden.

[0004] Die Module sind in der Regel jeweils in einem mindestens einstückig ausgebildeten Gehäuseteil angeordnet. Die Anzahl der benötigten Gehäuseteile der Scheibenbremse ist abhängig von der Reihenfolge und der Größen der benötigten Bauteile sowie von den Stellen an denen die Bauteile gelagert werden müssen. Je weniger Gehäuseteile und damit Module benötigt werden, umso weniger Prüfungen sind erforderlich zur Feststellung der Funktionsfähigkeit der gesamten Scheibenbremse.

[0005] Auch der Aufwand der Montage der Scheibenbremse verringert sich mit abnehmender Zahl der Module.

[0006] In DE 196 29 936 ist eine Scheibenbremse mit mindestens drei Modulen offenbart. An einer Seite eines Gehäusebodenenteils ist eine elektronische Regelungseinheit der Scheibenbremse angeordnet. An der gegenüberliegenden Seite des Gehäusebodenenteils sind eine Sensorik und ein Lager für den Rotor des Elektromotors angeordnet. Der Rotor ist als Spindelmutter ausgestaltet, so dass die Drehung des Rotors in eine Linearbewegung einer Spindel umgewandelt wird. Ein anderes Lager für den Rotor ist in einem Motorgehäuseteil montiert. Die Axialkraft der Spindel wird über einen Hebelmechanismus übersetzt und um ein Vielfaches verstärkt und auf den Bremskolben übertragen. Der Bremskolben ist in einem Bremszettelgehäuseteil angeordnet. Der Hebelmechanismus ist teilweise zwischen dem Motorgehäuseteil und dem Bremszettelgehäuseteil angeordnet. Nachteilig an dieser Scheibenbremse ist zum einen, dass sie aus vielen Modulen besteht und das zumindest ein Modul von zwei Seiten her bearbeitet wird. Zum anderen ist die Anbringung des Hebelmechanismus zwischen zwei aneinander grenzenden Modulen aufwendig und kompliziert.

[0007] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Scheibenbremse anzugeben, deren Funktionsfähigkeit im Vergleich zum Stand der Technik leicht überprüft werden kann und die im Vergleich zum Stand der Technik weniger Module aufweist. Ferner soll ein Modul einer solchen Scheibenbremse angegeben werden.

[0008] Die Aufgabe wird gelöst durch ein Modul bzw. eine Scheibenbremse mit einem Modul, das folgende Merkmale aufweist: Das Gehäuse des Moduls wird durch einen einstückig ausgebildeten Deckel eines Bremszettels gebildet. Am Boden des Deckels ist ein Elektromotor montiert, der einen Rotor aufweist, der mit einem Ende um eine erste Achse drehbar am Boden des Deckels gelagert ist, wobei die

erste Achse im Wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels verläuft. Ein erster Teil eines Spindelgetriebes ist am Deckel um eine zweite Achse drehbar, aber nicht verschiebbar gelagert, wobei das Lager dieses ersten Teils mit dem

5 Boden des Deckels fest verbunden ist. Die zweite Achse verläuft im Wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels und ist von der ersten Achse beabsichtigt. Das Modul weist ein Stirnradgetriebe zum Umwandeln der Drehbewegung des Rotors in eine Drehbewegung des ersten Teils des Spindelgetriebes auf.

[0009] Die Scheibenbremse weist ein Gehäuseteil des Bremszettels auf, das mit dem Deckel verbunden ist. Im Gehäuseteil sind zwei Bremsbeläge angeordnet. Ein Betätigungssegment der Scheibenbremse, das mindestens durch einen zweiten Teil des Spindelgetriebes gebildet wird, ist durch Drehung des ersten Teils des Spindelgetriebes in eine Linearbewegung entlang der ersten Achse versetzbare. Das Betätigungssegment grenzt an einen der Bremsbeläge an, so dass eine Linearbewegung des Betätigungssegments auf den Bremsbelag übertragen wird.

[0010] Sämtliche mechanische Bauteile, die zur Verschiebung des Betätigungssegments und damit zum Bremsen erforderlich sind, sind in einem einzigen Modul angeordnet. Folglich kann die Funktionsfähigkeit der wichtigsten Teile der Scheibenbremse durch Testen eines einzigen Moduls überprüft werden. Die Montage der Scheibenbremse ist besonders einfach, da neben dem Modul nur ein weiteres Gehäuseteil erforderlich ist. Auch sind keine schwierig zu platzierende Bauteile zwischen dem Gehäuseteil und dem Deckel vorgesehen. Die Herstellung des Moduls ist besonders einfach, da sämtliche Bauteile von einer Richtung her in den Deckel montiert werden können.

[0011] Die Montage aller wichtigen mechanischen Bauteile in einem einzigen Modul wird ermöglicht durch die 35 Parallelanordnung des Elektromotors und des ersten Teils des Spindelgetriebes und damit des Betätigungssegments. Durch die Übermittlung der Drehbewegung des Rotors auf den ersten Teil des Spindelgetriebes mittels eines Stirnradgetriebes bleibt der Elektromotor und der erste Teil des Spindelgetriebes vom Boden des Deckels her zugänglich.

[0012] Vorzugsweise sind eine Sensorik und eine elektronische Regelungseinheit am Boden des Deckels montiert. In diesem Fall sind neben den wichtigsten mechanischen Bauteilen der Scheibenbremse auch die elektrischen Teile der Scheibenbremse im selben Modul angeordnet und können geprüft werden.

[0013] Das Stirnradgetriebe besteht beispielsweise aus einem Rotorzahnrad, das auf dem Rotor angeordnet ist, und einem Spindelgetriebezahnrad, das auf dem ersten Teil des Spindelgetriebes angeordnet ist. Das Rotorzahnrad kann in das Spindelgetriebezahnrad eingreifen.

[0014] Zur Verringerung der erforderlichen Antriebskraft des Elektromotors ist es vorteilhaft, wenn das Stirnradgetriebe als Übersetzungsgetriebe ins Langsame ausgebildet ist. Dazu weist das Stirnradgetriebe beispielsweise ein erstes Zwischenzahnrad und ein zweites Zwischenzahnrad auf. Das erste Zwischenzahnrad sollte einen größeren Durchmesser aufweisen als das Rotorzahnrad und in das Rotorzahnrad eingreifen. Das zweite Zwischenzahnrad, das in das Spindelgetriebezahnrad eingreift, sollte einen kleineren Außenradius aufweisen als das Spindelgetriebezahnrad.

[0015] Das erste Zwischenzahnrad und das zweite Zwischenzahnrad sind auf derselben Zwischenwelle angeordnet und drehfest miteinander verbunden. Die Zwischenwelle ist am Boden des Deckels gelagert. Die Achse der Zwischenwelle verläuft parallel zur ersten Achse und zur zweiten Achse.

[0016] Das Betätigungssegment kann bereits in das Modul

eingesetzt sein. Das Modul kann jedoch größtenteils auch ohne Betätigungslement getestet werden.

[0017] Das Betätigungslement besteht beispielsweise zumindest teilweise aus der Spindel oder aber aus der Spindelmutter. Das Betätigungslement weist beispielsweise einen Bremskolben auf, der mit dem ersten Teil des Spindelgetriebes verbunden ist.

[0018] Die Sensorik der Scheibenbremse kann einen Kraftsensor aufweisen, der zwischen dem Lager des ersten Teils des Spindelgetriebes und dem Boden des Deckels angeordnet ist und derart ausgelegt ist, dass er die Kraft misst, die das Lager des ersten Teils des Spindelgetriebes auf den Boden des Deckels ausübt. Beispielsweise ist der Kraftsensor als kapazitives Element ausgestaltet, dessen Plattenabstandsänderung gemessen wird. Durch den Kraftsensor soll die Kraft bestimmt werden, die der Bremsbelag auf die Bremsscheibe ausübt.

[0019] Die Sensorik kann auch einen Elektromotorrotorlagegeber aufweisen, der die Lage des Rotors bestimmt und an die Regelungseinheit weiter gibt.

[0020] Die Regelungseinheit kann eine Platine sein, die am Boden des Deckels montiert ist. Alternativ kann die Regelungseinheit in Hybridtechnologie hergestellt sein.

[0021] Da alle stromführende Teile der Scheibenbremse – darunter auch der Stator des Elektromotors – am Boden des Deckels montiert sind und nicht quer in der Scheibenbremse verstreut angeordnet sind, können sämtliche elektrische Leitungen kurz sein und statisch angeordnet sein.

[0022] Der Brennsattel der Scheibenbremse kann als Schwimmatsattel ausgebildet sein. Beispielsweise weist die Scheibenbremse einen Halter auf, der mindestens einen Sattelführungsbolzen aufweist, entlang derer der Schwimmatsattel verschiebbar gelagert ist.

[0023] Zur Verringerung des Platzbedarfs zur Scheibenbremse ist es vorteilhaft, wenn der Rotor des Elektromotors zumindest teilweise koaxial um den Sattelführungsbolzen angebracht ist.

[0024] Am Gehäuseteil der Scheibenbremse kann ein weiteres Lager montiert sein, an dem der Rotor mit einem anderen Ende gelagert ist.

[0025] Im Folgenden wird ein Ausführungsbeispiel der Erfindung anhand der Figuren näher erläutert.

[0026] Fig. 1 zeigt einen Querschnitt durch eine erste Scheibenbremse mit einem Brennsattel, einem Halter, einem Bremsbelag, einem weiteren Bremsbelag, einer Felge, einem Bremskolben, einer Spindelmutter, einer Spindel, einem Stator, einem Rotor, einem Rotorzahnrad, einem Spindelzahnrad, einem Sattelführungsbolzen, einem weiteren Sattelführungsbolzen, einem ersten Lager für den Rotor, einem zweiten Lager für den Rotor, einem Lager für die Spindel, einem Elektromotorrotorlagegeber, einem Kraftsensor, elektrischen Leitungen und einer Platine. Ferner ist eine zu bremsende Bremsscheibe dargestellt.

[0027] Fig. 2 zeigt eine schematische Seitenansicht eines Stirnradgetriebes der ersten Scheibenbremse mit dem Rotorzahnrad, dem Spindelzahnrad, einem ersten Zwischenzahnrad und einem zweiten Zwischenzahnrad.

[0028] Fig. 3 zeigt eine Explosionsdarstellung der ersten Scheibenbremse, in der der Brennsattel, der Halter, der Stator, der Rotor, der Bremskolben, eine Zwischenwelle des ersten Zwischenzahnrad und des zweiten Zwischenzahnrad, das zweite Zwischenzahnrad und ein Deckel gezeigt sind.

[0029] Fig. 4 zeigt eine zweite Explosionsdarstellung der Scheibenbremse, in der der Schwimmatsattel, der Halter, das Gehäuseteil und der Deckel dargestellt sind.

[0030] Im Ausführungsbeispiel ist eine erste Scheibenbremse vorgesehen, die einen als Schwimmatsattel ausgestalteten Brennsattel s und einen Halter h aufweist. Der Halter h

weist einen Sattelführungsbolzen f1 und einen weiteren Sattelführungsbolzen f2 auf, entlang denen der Brennsattel s verschiebbar gelagert ist (siehe Fig. 1).

[0031] Die erste Scheibenbremse weist eine Betätigungsseinheit auf, die in einem Deckel d des Brennsattels s montiert ist. Die Betätigungsseinheit weist einen Elektromotor auf mit einem Rotor r und einem Stator st. Ein erster Teil des Rotors r ist koaxial um den Sattelführungsbolzen f1 angebracht (siehe Fig. 1). Ein zweiter Teil des Rotors r, der an den ersten Teil des Rotors r angrenzt, ist axial versetzt zum Sattelführungsbolzen f1 angeordnet. Der zweite Teil des Rotors r weist einen kleineren Außendurchmesser auf, als der erste Teil des Rotors r. Am zweiten Teil des Rotors r ist ein Rotorzahnrad zr angebracht, das einen kleineren Außen durchmesser aufweist als der erste Teil des Rotors r (siehe Fig. 1).

[0032] Der erste Teil des Rotors r ist an einem ersten Lager lr1 gelagert, das an einem Gehäuseteil g des Brennsattels s angeordnet ist. Der zweite Teil des Rotors ist mittels eines zweiten Lagers lr2 am Boden des Deckels d um eine erste Achse a1 drehbar gelagert.

[0033] Der Stator st des Elektromotors ist um den Rotor r angeordnet und mit dem Deckel d fest verbunden.

[0034] Die Betätigungsseinheit weist ein Betätigungslement bestehend aus einer Spindelmutter m1 und einem Bremskolben b auf. Die Spindelmutter m1 ist mit dem Bremskolben b fest verbunden. Der Bremskolben b grenzt an einen Bremsbelag bb1 an. Das Betätigungslement dient dem Verschieben des Bremsbelags bb1 gegenüber dem Brennsattel s.

[0035] Die Betätigungsseinheit weist ferner eine Spindel sp auf, die am Deckel d um eine zweite Achse a2 drehbar aber nicht verschiebbar gelagert ist. Die zweite Achse a2 verläuft im wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels d und ist von der ersten Achse a1 beabstandet. Das Lager lr3 der Spindel sp ist mit dem Boden des Deckels d verbunden. Als Bindeglied dient ein Kraftsensor k. An der Spindel sp ist ein Spindelzahnrad zs angeordnet.

[0036] Die Betätigungsseinheit weist ein Stirnradgetriebe auf, zu dem das Rotorzahnrad r und das Spindelzahnrad zs gehören. Das Stirnradgetriebe besteht ferner aus einem ersten Zwischenzahnrad z1 und einem zweiten Zwischenzahnrad z2. Der Übersichtlichkeit halber sind das erste Zwischenzahnrad z1 und das zweite Zwischenzahnrad z2 in der Fig. 1 nicht dargestellt. Das erste Zwischenzahnrad z1 und das zweite Zwischenzahnrad z2 sind an derselben Zwischenwelle zw angeordnet (siehe Fig. 2 und 3). Die Zwischenwelle zw ist am Deckel d gelagert. Das erste Zwischenzahnrad z1 weist einen größeren Außendurchmesser auf als das zweite Zwischenzahnrad z2 und als das Rotorzahnrad zr und greift in das Rotorzahnrad zr ein. Das zweite Zwischenzahnrad z2 greift in das Spindelzahnrad zs ein.

[0037] Der Brennsattel s weist einen Vorsprung auf, an dem ein weiterer Bremsbelag bb2 angrenzt. Eine zu bremsende Bremsscheibe wird zwischen dem Bremsbelag bb1 und dem weiteren Bremsbelag bb2 angeordnet. Zum Bremsen der Bremsscheibe bs wird der Elektromotor derart angesteuert, dass aufgrund der Drehbewegung des Rotors r die Spindelmutter m1 und der Bremskolben b Richtung Bremsscheibe bs verschoben werden. Dadurch wird der Bremsbelag bb1 ebenfalls Richtung Bremsscheibe bs bewegt. Aufgrund der Kraft, die die Bremsscheibe bs auf den Bremsbelag bb1 ausübt, wird der Brennsattel s entlang dem Sattelführungsbolzen f1 und dem weiteren Sattelführungsbolzen f2 bezüglich dem Halter h verschoben, wodurch der Vorsprung des Brennsattels s und dadurch der weitere Bremsbelag bb2 ebenfalls Richtung Bremsscheibe bs verschoben werden. Dadurch wirkt die Bremkkraft gleichmäßig

auf beide Seiten der Brems Scheibe bs.

[0038] Die Scheibenbremse weist zur Steuerung des Elektromotors bzw. Regelung der Scheibenbremse eine Platine p auf, die am Deckel d montiert ist (siehe Fig. 1).

[0039] Der Kraftsensor k dient der Messung der Kraft, die die Scheibenbremse auf die Brems Scheibe bs ausübt. Der Kraftsensor k misst somit die Kraft, die die Spindel sp auf den Deckel d ausübt, wobei die Kraft von der Brems Scheibe bs auf den Bremskolben b, vom Bremskolben b auf die Spindelmutter m und von dort auf die Spindel sp übertragen wird. 10

[0040] Ebenfalls mit dem Deckel d verbunden ist ein Elektromotorrotorlagegeber e, der die Drehung des Rotors r erfasst und zur Platine p leitet. Elektrische Leitungen l zum Stator st des Elektromotors sind mit der Platine p verbunden. 15

[0041] Die Spindelmutter m mit dem Bremskolben b ist um die Spindel sp geschraubt, so daß die Spindelmutter m und der Bremskolben b ebenfalls letzten Endes am Deckel d montiert sind. Der Deckel d mit der darin montierten Betätigungsseinheit bilden ein Modul der Scheibenbremse. 20

[0042] Der Deckel d ist mit dem Gehäuseteil g des Bremssattels s verschraubt (siehe Fig. 3 und 4).

Patentansprüche

25

1. Modul einer elektronechanisch betätigbaren Scheibenbremse dessen Gehäuse durch einen einstückig ausgebildeten Deckel (d) eines Bremssattels (s) gebildet wird,

mit einem an einem Boden des Deckels (d) montierten Elektromotor, der einen Rotor (r) aufweist, der mit einem Ende um eine erste Achse (a1) drehbar am Boden des Deckels (d) gelagert ist, wobei die erste Achse (a1) im wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels (d) verläuft,

mit einem am Deckel (d) um eine zweite Achse (a2) drehbar aber nicht verschiebbar gelagerten ersten Teil eines Spindelgetriebes, dessen Lager (lr3) mit dem Boden des Deckels (d) fest verbunden ist, wobei die zweite Achse (a2) im wesentlichen senkrecht zum Boden des Deckels (d) verläuft und von der ersten Achse (a1) beabstandet ist,

mit einem Stirnradgetriebe zum Umwandeln der Drehbewegung des Rotors (r) in eine Drehbewegung des ersten Teils des Spindelgetriebes. 45

2. Modul nach Anspruch 1, mit einem Betätigungs element, das mindestens durch einen zweiten Teil des Spindelgetriebes gebildet wird, der durch Drehung des ersten Teils des Spindelgetriebes in eine Linearbewegung entlang der zweiten Achse (a2) versetzbare ist. 50

3. Modul nach Anspruch 1 oder 2, mit einer Sensorik und einer elektronischen Regelungseinheit, die am Boden des Deckels (d) montiert sind.

4. Modul nach Anspruch 3, 2 bei dem die Sensorik einen Kraftsensor (k) aufweist, der zwischen dem Lager (lr3) des ersten Teils des Spindelgetriebes und dem Boden des Deckels (d) angeordnet ist und derart ausgelegt ist, daß er die Kraft mißt, die das Lager (lr3) des ersten Teils des Spindelgetriebes auf den Boden des Deckels (d) ausübt. 55

5. Modul nach Anspruch 3 oder 4, bei dem die Sensorik einen Elektromotorrotorlagegeber (e) aufweist.

6. Modul nach einem der Ansprüche 1 bis 5, bei dem das Stirnradgetriebe mindestens aus einem am Rotor (r) befestigten Rotorzahnrad (zr), einem am ersten Teil des Spindelgetriebes befestigten Spindelgetriebezahnrad (zs), einem ersten Zwischenzahnrad

(z1), das in das Rotorzahnrad (zr) eingreift und einen größeren Außendurchmesser aufweist als das Rotorzahnrad (zr), und einem zweiten Zwischenzahnrad (z2), das einen kleineren Außendurchmesser aufweist als das erste Zwischenzahnrad (z1) und als das Spindelgetriebezahnrad (zs), besteht, bei dem das erste Zwischenzahnrad (z1) und das zweite Zwischenzahnrad (z2) auf derselben am Boden des Deckels (d) gelagerten Zwischenwelle (zw) angeordnet sind.

7. Elektromechanisch betätigbare Scheibenbremse mit einem Modul nach einem der Ansprüche 1 bis 6, mit einem Gehäuseteil (g) des Bremssattels (s), in dem zwei Bremssbeläge (bb1, bb2) angeordnet sind, bei der der Deckel (d) mit dem Gehäuseteil (g) verbunden ist,

mit einem Betätigungs element, das mindestens durch einen zweiten Teil des Spindelgetriebes gebildet wird, der durch Drehung des ersten Teils des Spindelgetriebes in eine Linearbewegung entlang der ersten Achse (a1) versetzbare ist,

bei der das Betätigungs element an einen der Bremssbeläge (bb1) angrenzt, so daß eine Linearbewegung des Betätigungs elements auf den Bremssbelag (bb1) übertragen wird.

8. Scheibenbremse nach Anspruch 7, bei der der Bremssattel (s) als Schwimmsattel ausgebildet ist.

9. Scheibenbremse nach Anspruch 8,

mit einem Halter (h), der mindestens einen Sattelführungs bolzen (f1) aufweist, entlang der der Bremssattel (s) verschiebbar gelagert ist, wobei der Rotor (r) des Elektromotors zumindest teilweise koaxial um den Sattelführungs bolzen (f1) angebracht ist.

10. Scheibenbremse nach einem der Ansprüche 7 bis 9, bei der am Gehäuseteil (g) ein weiteres Lager (lr1) montiert ist, in dem der Rotor (r) an einem anderen Ende gelagert ist.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

FIG 1

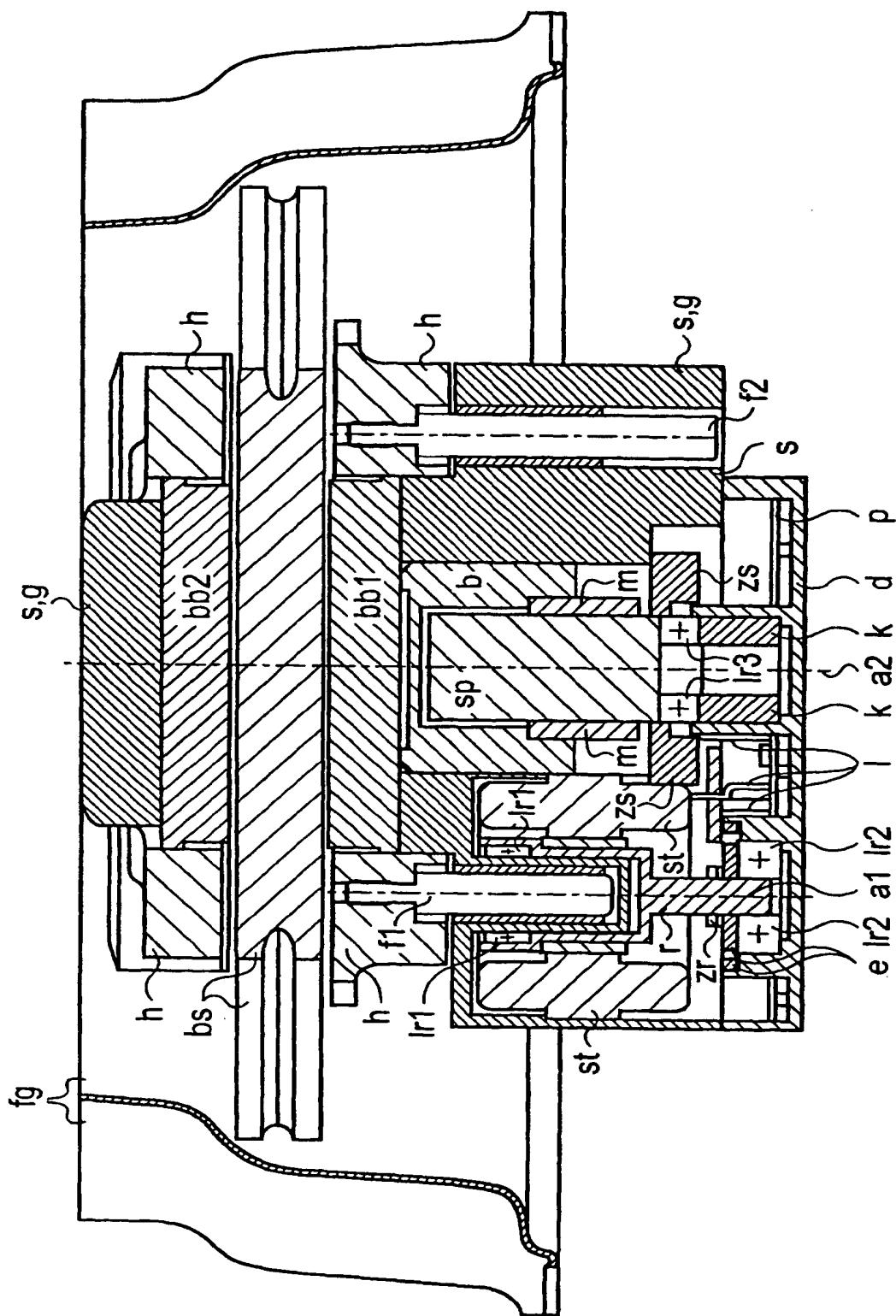


FIG 2

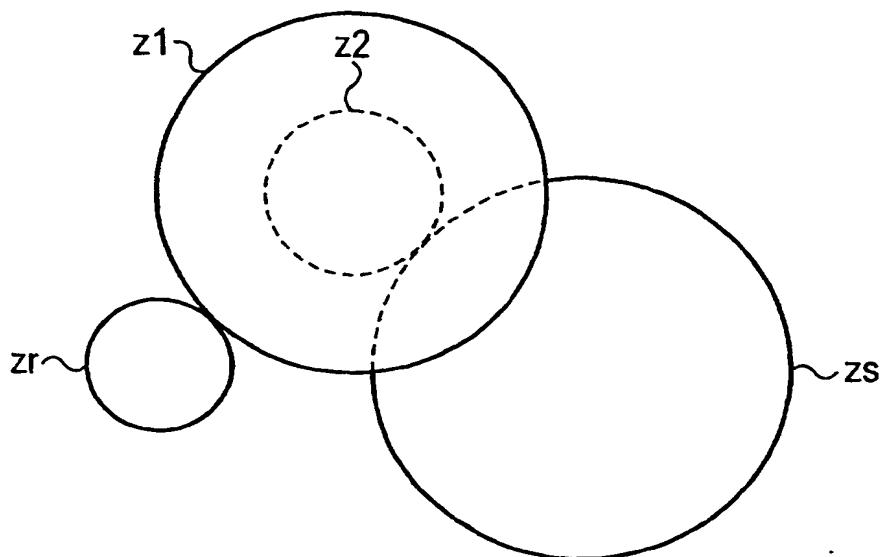


FIG 3

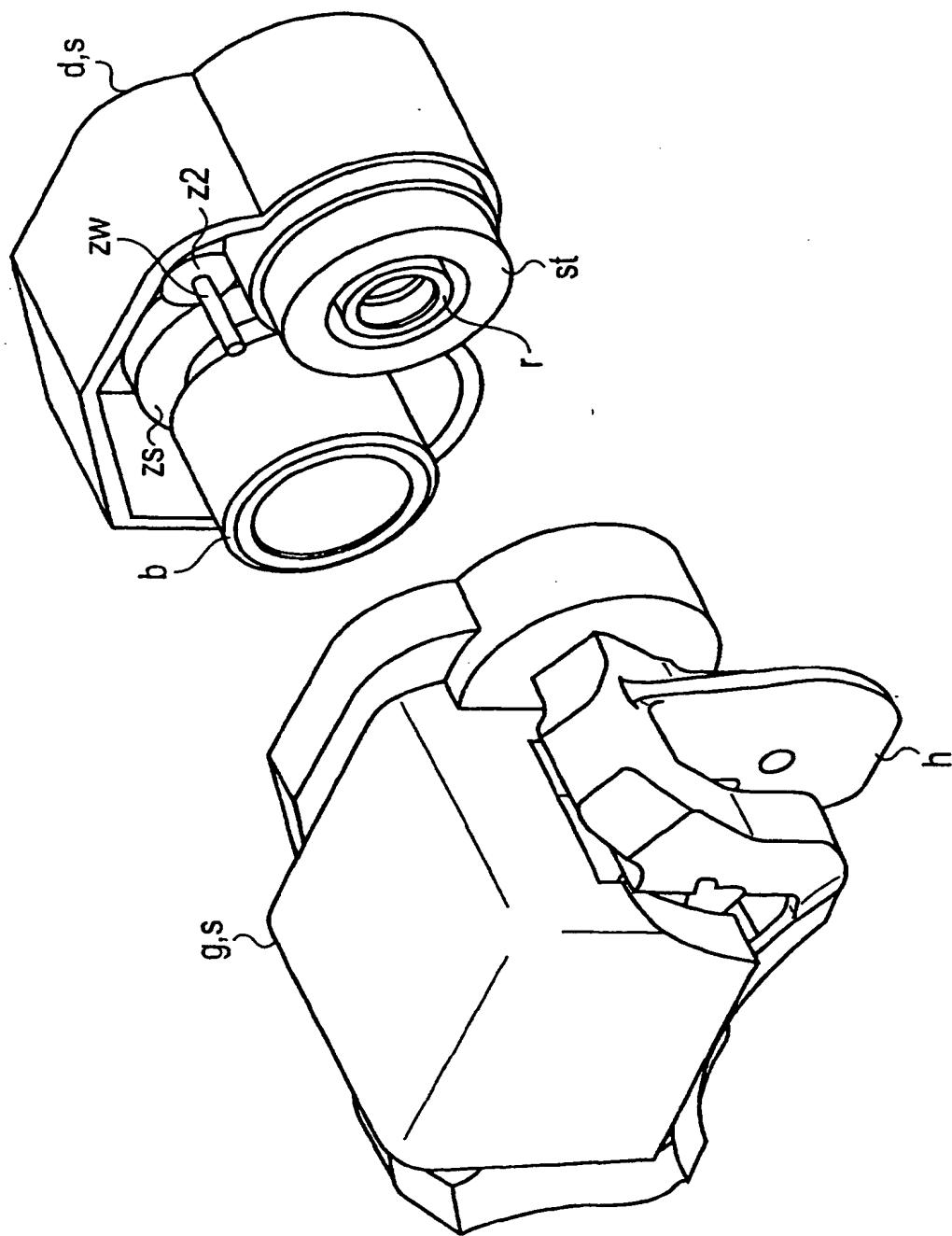
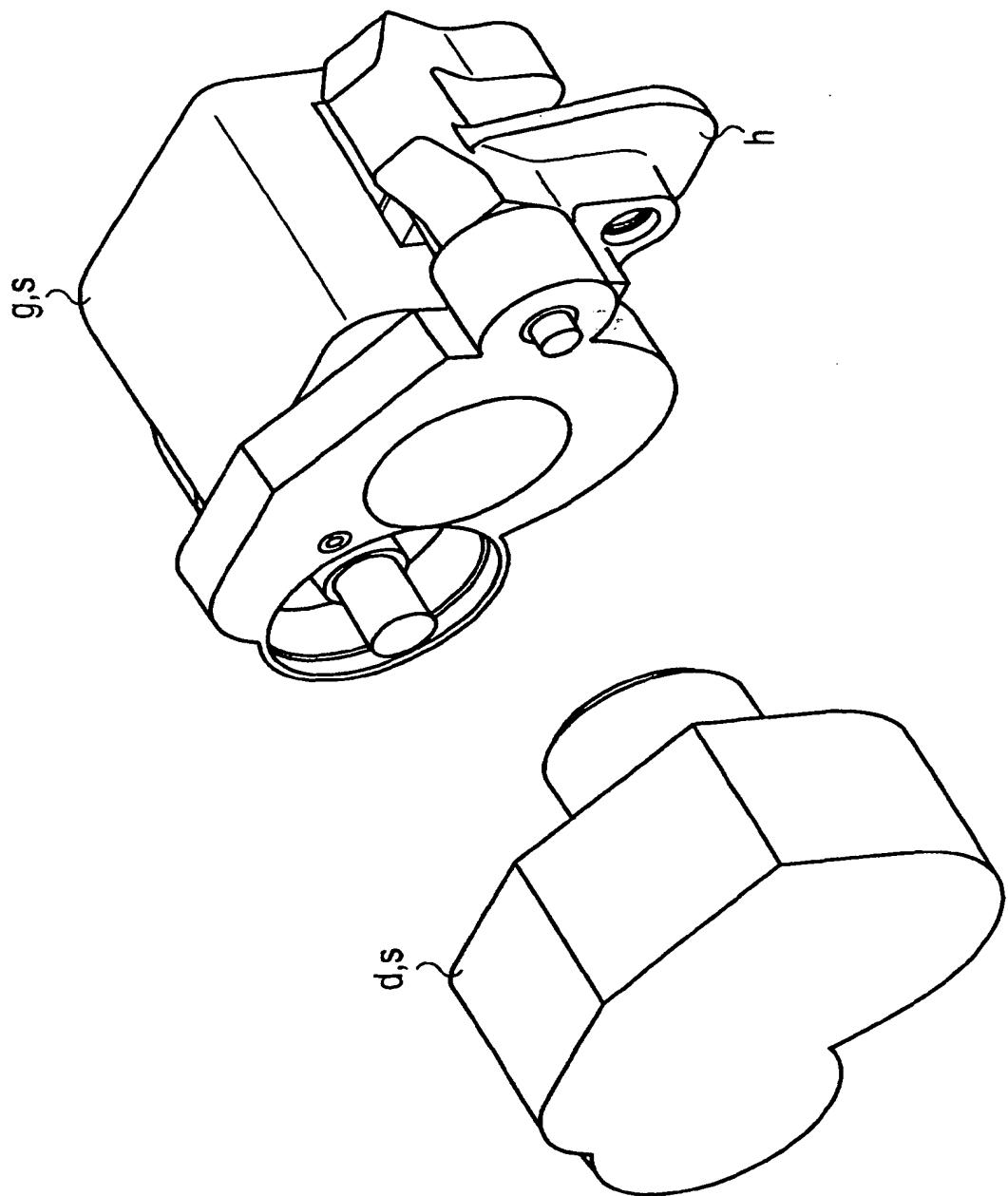


FIG 4



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

This Page Blank (uspto)